

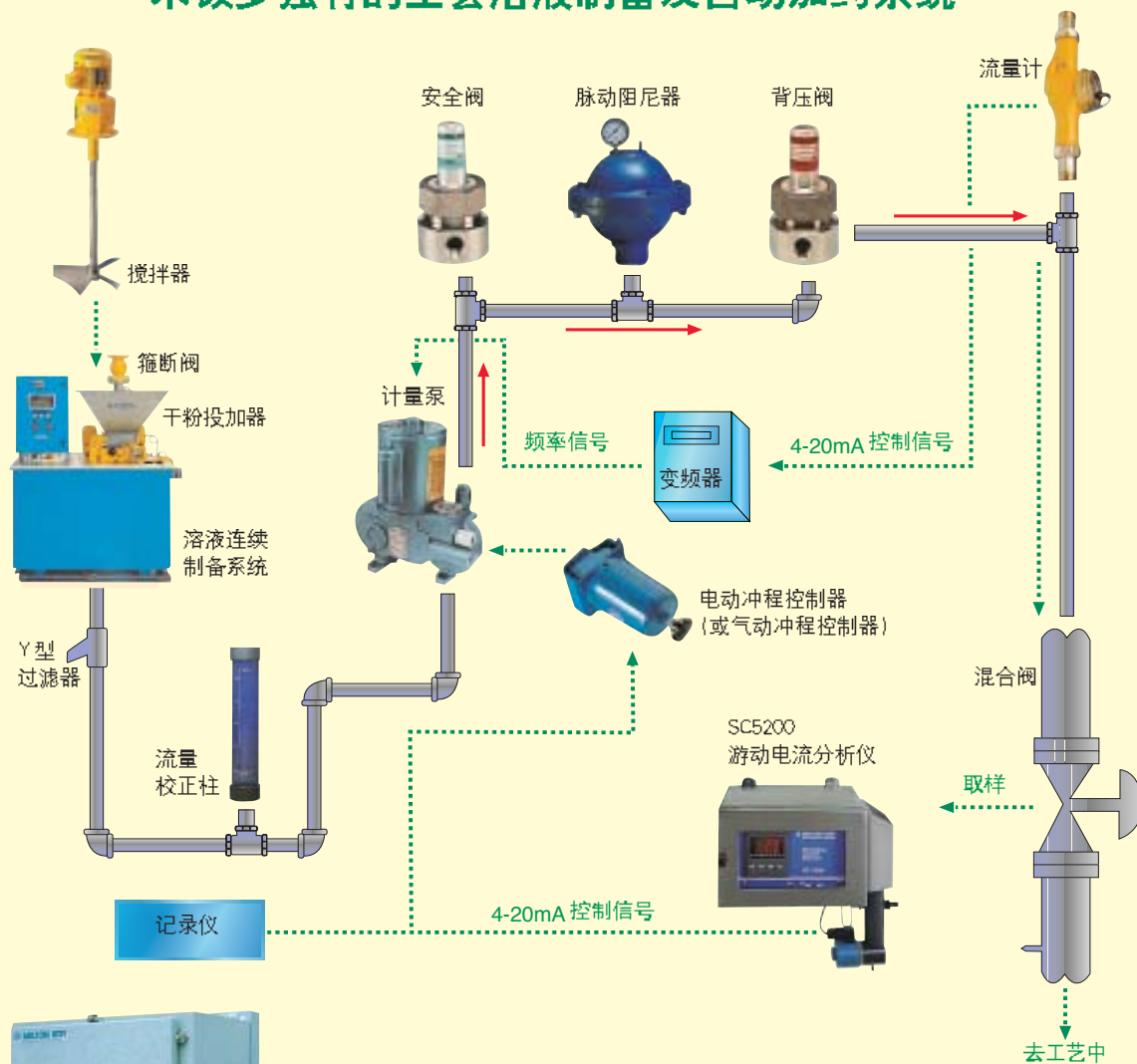


米顿罗系统及附件系列产品



米 顿 罗
MILTON ROY

米顿罗独有的全套溶液制备及自动加药系统



米顿罗公司成套加药系统



DP 系列干投机



主要特点

- 适用于所有各类的干粉，颗粒和纤维状药品的投加，主要应用于溶液和悬浮液的制备
- 流量范围由 0.01-5,100 升 / 时，并可在 10%-100% 之间进行调节
- 投加精度在 0.5%-3% 之间。取决于所投加药品的自身特性
- 采用具有良好混合效果的螺杆式喂入装置以保证投加精度，在螺杆喂入器上方有搅拌器混合干粉
- 电机标准配置：
220/240/380VAC- 三相 -50/60Hz，
防护等级 IP55，绝缘等级 Class B

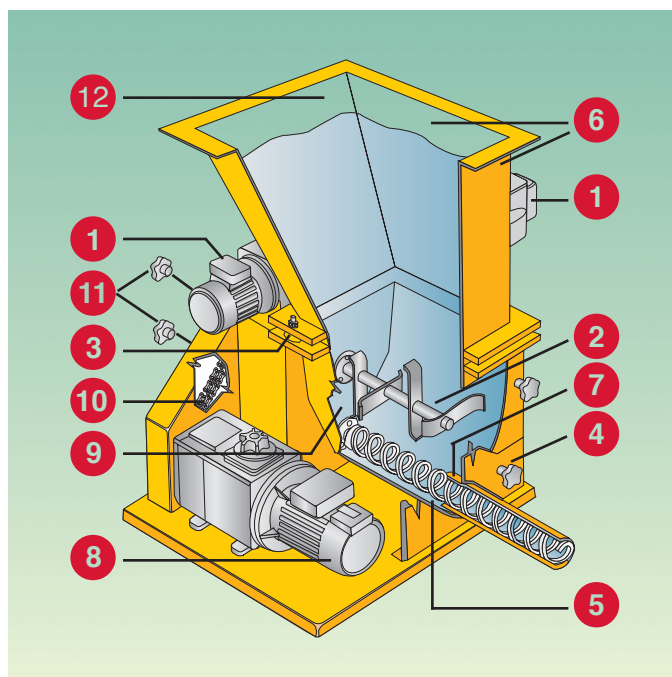
DP 系列干投机选型表

指标	DP31	DP32P	DP350
最高投加量(升/时)	332	65	5,100
干粉密度	≤ 1	0.5	-----
干粉粒度	$\leq 180 \mu$	$\leq 100 \mu$	$\leq 260 \mu$
适用粉料	具一定粘性干粉，如染料，肥皂粉，淀粉，面粉，粗粒粉，滑石粉，糖等。	特殊聚电解质	各种颗粒，淀粉，纤维状粉药品

注：最高投加量取决于干粉实际的物理特性，这里的最高值是理论上最大值。

DP 系列十二个提高加药效率的要点

1. 选择两套料斗振荡系统以适应流动性较差的干粉投加
2. 高效率的搅拌器，带有特殊设计的浆叶片来混合干粉，辅助流动
3. 振动的料斗固定在橡胶座上，使振动不致传递到喂入器上
4. 移开前板即可较易地完成清扫
5. 螺杆喂入器非常贴近料仓底部安装，使喂入器达到最大排净
6. 料斗有两相邻立侧面使干粉下流稳定
7. 可选项：内置自流导管
8. 采用欧州标准电机(全封闭、防爆型或直流式)和伺服控制系统
9. 料仓中不存在死区。搅拌器和螺杆喂入器对整个料仓容量起作用
10. 无需检修，也不需要添加润滑油
11. 拧开外面两个螺母，即可很轻松地拆除螺杆喂入器和搅拌器。流量调节可通过更换螺杆喂入器和导管迅速地实现
12. 料仓内表面光洁度高，有利于干粉流动



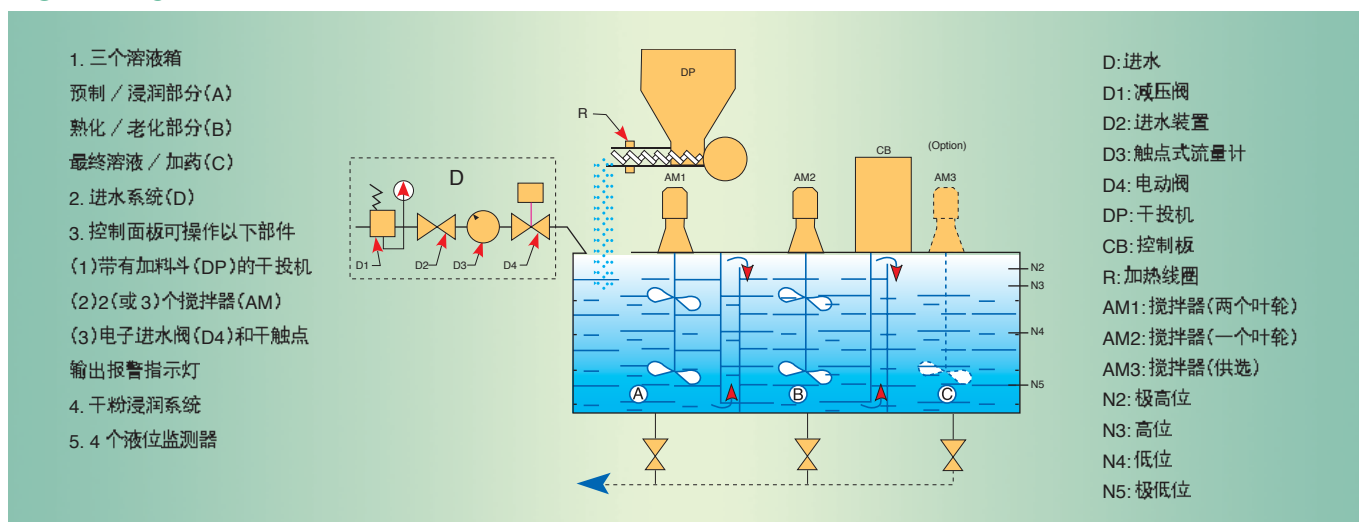
POLYPACK® AP 连续式全自动溶液制备系统



主要特点

- 采用严格的技术标准，保证最优化溶液制备
- 溶液制备能力从 492 升 / 时至 13,340 升 / 时
- 具有新型的干粉浸润系统
- 三个溶液处理箱，保证最佳熟化循环
- 连续式全自动溶液制备

POLYPACK® AP 的组成图



POLYPACK® AP 操作原理

聚合物溶液制备过程是通过各个溶液箱逐步处理完成的，溶液箱之间用挡板隔开，以此保证在每个溶液箱内的最佳反应时间和恒定的浓度，避免在预制箱和最终溶液箱之间产生任何直接通路。POLYPACK® AP 由控制板自动控制，此控制板与安装在最终溶液箱上的液位监测计相连。一旦溶液达到“低位”，液位监测计就触发电动进水阀打开。触点式流量计就启动干投机，干投量的大小按照水量而定，以获得精确的浓度。一旦达到“高位”此循环过程就停止。当然两(或三个)搅拌器还在工作。

如何选择 POLYPACK® AP

例如:

待处理的水量: 1000m³/h

处理浓度: 5ppm(重量)

聚合物浓度: 5g/l

熟化时间: 30 分钟

聚合物粉需要量:

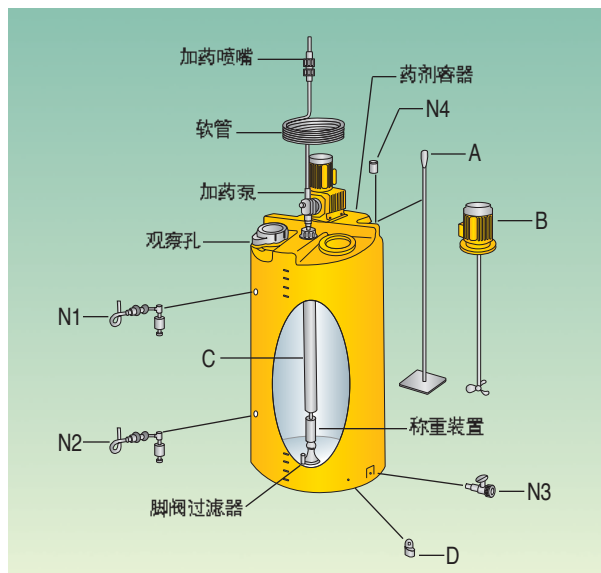
$(1000 \times 10^3) \times (5 \times 10^{-6}) = 5 \text{ kg/h}$

投加量: $5 \text{ kg/h} \div 0.005 \text{ kg/l} = 1000 \text{ l/h}$

应选择 POLYPACK® AP 1340 型

	AP985	AP1340	AP2660	AP4165	AP6660	AP10940	AP13340
投加量 (l/h)							
熟化时间半小时	985	1340	2660	4165	6660	10940	13340
熟化时间一小时	492	822	1404	2081	3418	5469	7292
溶液箱容积							
总值	1075	1574	2496	3588	5850	9360	12480
恒定值	640	1069	1826	2706	4444	7110	9480
进水量 (l/h) × 100	8to15	8to20	10to40	15to62	25to100	40to165	55to200
熟化时间 (h)	1/2to2	1/2to2	1/2to2	1/2to2	1/2to2	1/2to2	1/2to2

DOSAPACK 一体式加药装置



注：N1, N2, N3, N4, A, B, C, D 为可选项

主要特点

- 尺寸型号：60 升, 120 升, 250 升, 500 升, 1000 升或更大
- 药剂容器由高密度材料制成，具有较强耐腐蚀性
- 高强度，可支持较重设备（室温下支持 60kg）
- 可装配各种 LMI 计量泵，mRoy A, B, maxRoy A 计量泵以及电动搅拌器等，并有标准化支撑托架

主要应用

- 水处理中漂白剂，聚电解质，石灰浆等溶液的制备和投加
- 各类清洁洗涤剂的投加
- 各类工业用添加剂的投加和制备

铸铁 / 铅制 / PVC 制箍断阀

主要特点

- 无压力降, 无堵塞, 无泄漏, 防水击
- 尤其适用于含颗粒物料的过程, 如废水处理过程
- 阀体内橡胶箍套带有纤维增强结构, 保证阀门能完全关闭

基本原理

利用阀体和橡胶箍套间的水压或气压，使箍套变形合拢将物料流截断。

工作条件

		最大工作压力 (BarG)	最大流体控制压力 (BarG)	最大压差 (BarG)
金属箍断阀	DN20-DN200	4	6	2
	DN250-DN300	3	4.5	1.5
PVC 箍阀		4	6	~2

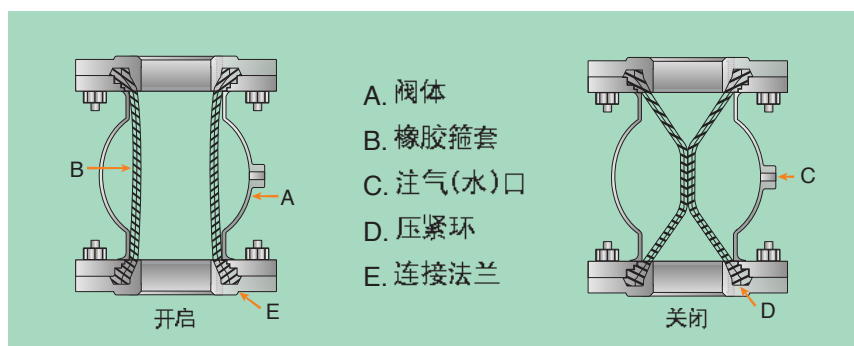
注：PVC 箍断阀工作温度范围：-5°C 至 60°C



金属箍断阀



PVC 制箍断阀



气动冲程控制器



配装上气动冲程控制器的 mRoy 计量泵
(可配装 Milroyal B, C 系列计量泵)

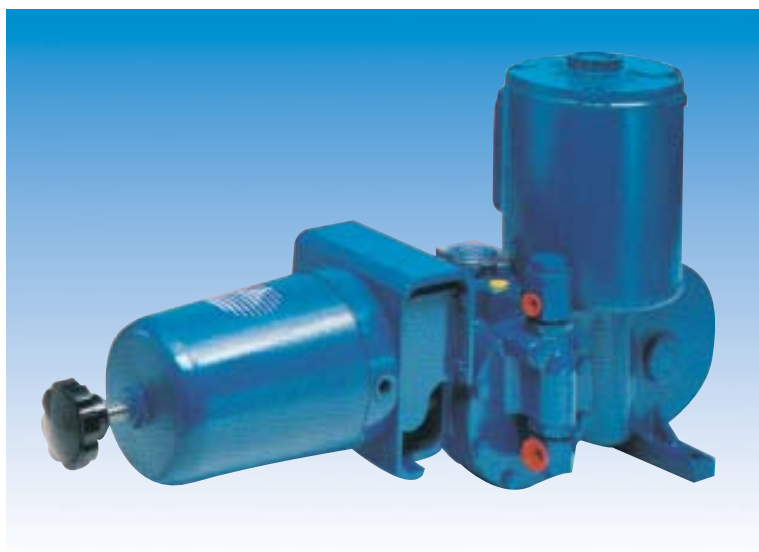
产品规格

- 气动控制信号:
0.2-1.0BarG(标准); 0.2-1.9BarG(可选)
- 仪表气要求规格:
mRoy A & B=2.8-6.9BarG
Milroyal B & C=4.1-6.9BarG
- 仪表气消耗量:
mRoy A & B=5.7-11.3L/min
Milroyal B=5.7-11.3L/min
Milroyal C=6.2-12.7L/min

附件供应

- 气动控制表盘
- 电动-气动信号转换器
(可将电动信号转换至 0.2-1.0BarG 气动信号)
- 自动/手动转换阀

电动冲程控制器



配装上电动冲程控制器的 mRoy 计量泵

主要特点

- 100% 工作循环连续可调
- 超高控制精度
- 标准化手动调节柄
- 就地冲程长度指示
- 可选墙壁安装或表盘安装的遥控装置
(带指示器)
- 可配装 mRoy, maxRoy, Milroyal 系列计量泵

产品规格

- 输入电源: 220VAC, 50/60Hz, 单相
- 控制信号:
4-20mA(250Ω 负载, 分段控制 4-12mA,
12-20mA 直接或反向传动)
- 位置输出信号:
1-5VDC(标准), 4-20mA(可选)
- 精度: 0.5% 以上
- 工作循环: 100%
- 工作温度: -40°C 至 60°C
- 标准等级:
Nema 4(可用于 Division II 区域内)

脉冲阻尼器



脉冲阻尼器是一个有压容器,内中有一弹性气胆或隔膜将容器分隔成上室装有惰性气体,下室通过被处理物料。从计量泵出来的脉动流体进入阻尼器后,因气体的可压缩性,瞬时将脉冲吸收,即可获得稳定的液流和压力。

主要特点

- 所有阻尼器采用不锈钢或 PVC 外壳。
- 脉动缓冲器充气压力为系统工作压力的 60-80%。
- 阻尼器配有补气阀(铜制),耐高压核心,帽盖。
- 阻尼器可实现 5-10% 的阻尼缓冲(BP 平滑掉 90-95% 脉冲)。
- 工作温度限于 4°C-74°C(若无压力表最低可在 -12°C),PVC 材料温限在 66°C。
- 充气管作为可选项,包括充气管,一端带螺纹接口接氮气瓶,另一端带充气调节器。

搅拌器

适用于各种溶液、悬浮液、乳液、沉淀液等的混合搅拌。混合容量由 30 升至 700 立方米。主要应用在水处理中药剂制备,中和池污泥悬浊液混合(污泥含量 50 至 80 克/升),石灰浆,活性炭,聚合物的混合搅拌。

各系列搅拌器主要参数

VDE 与 VRE 系列:

- 混合能力 30 升至 100 立方米
- 工作温度最高 110°C,聚乙烯涂层 60°C

FRE 系列:

- 混合能力达 700 立方米

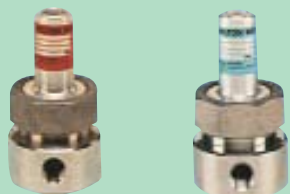
电机主要参数

- 三相 -230/400VAC
- 防护等级 IP55, 保护等级 Class B
- 马达转速:
1500-1000-750rpm@50Hz



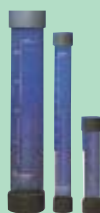
其它附件

H,L 系列背压阀和安全阀



- 最高流量 9,084 升/时
- 安全阀最高压力 105 巴;背压阀压力 14 巴
- 尺寸规格: 1/4", 1/2", 3/4", 1", 1-1/2", 2"
- 材料: PVC, CPVC, PP, PVDF, PTFE, 316 SS, Alloy 20, 哈氏合金 C276

TEST TUBE™ 流量校正柱



- PVC 材料制成, 共六种尺寸规格:
- 6ml 500ml
- 120ml 1000ml
- 240ml 4000ml

集污器



- 规格:
- 流量 76 升/时
- 压力 1.4 巴
- 最高工作温度: 93°C
- 外型尺寸: $\phi 219 \times 349$ (H)

Y 型过滤器

- 材料: 316 不锈钢, PVC
- 尺寸规格:
1/2", 3/4", 1", 1-1/4"
1-1/2", 2", 2-1/2", 3"
4", 5", 6", 8", 10", 12"

米顿罗全球研发、生产和服务基地



米顿罗其它主要生产厂所在地: ●美国波士顿: 米顿罗LMI生产厂 ●法国巴黎近郊枫丹白露: 米顿罗ROBIN搅拌分部 ●美国BURBANK: 米顿罗HASKEL生产厂



Hamilton Sundstrand

A United Technologies Company

汉胜工业设备(上海)有限公司

汉胜工业设备(上海)有限公司
地址: 上海市莘庄工业区申富路879号1栋
邮编: 201108
电话: (021)54425055
传真: (021)54425266
www.hsis.com.cn

北京办事处

地址: 北京市朝阳区朝外大街甲6号
万通中心C座1801室
邮编: 100020
电话: (010)59070641
传真: (010)59070640

广州办事处

地址: 广州市天河区天河北路233号
中信广场1509单元
邮编: 510620
电话: (020)38912408
传真: (020)38912591

成都办事处

地址: 成都市人民南路二段18号
川信大厦16层D-1座
邮编: 610016
电话: (028)86199340
传真: (028)86199341

西安办事处

地址: 西安市北大街55号
新时代广场9层E号
邮编: 710003
电话: (029)87208269
传真: (029)87208091

汉胜工业(上海)保留未经预先通知而更改的权利。此样本中提供的参数与特权仅供参考, 以各产品的书面说明为准。

©2006 汉胜工业(上海) 版权所有

编号ASY.BR.CHN.MR.HSIS.06/2005.Rev.A

